



시험보고서

2005/676-1 -Zweitschrift-

시험 의뢰

소금 스프레이 비산에 대한 안정성

시험 의뢰인

카파를 **Farben Lacke Bautenschutz GmbH**
Roßdörfer Straße 50
64372 Ober-Ramstadt

시험 제품

카파락 **Dickschichtlack**

시험 규정

DIN EN ISO 2409
DIN EN ISO 2808
DIN EN ISO 4628-8
EN ISO 7253

시험 보고서 일자

2006.12.07

보고서 페이지

3

첨부

-



Akkreditiertes Prüflaboratorium nach DIN EN ISO 17025 – DAC-PL-0411-05-00



목차	페이지
1 시험.....	2
2 소금 스프레이 비산 시험조건 부여 *).....	2
3 시험결과	3

1 시험

시험 의뢰인으로 부터 2006년 20번째 주 Dr. Robert-Murjahn-Institut에 다음과 같은 도색 구성으로 1개의 시료가 전달되었다:

하도면 : 양철판, 표면처리 (DIN EN ISO 12944-4, SA 2 ½)
150 mm x 70 mm x 3 mm

도색 : 1 x 카파락 Glimmer RAL 9007 회색 알루미늄
2 x 카파락 RAL 7037 회색

시료판의 제작은 시험 의뢰인에 의해 시행 되었다.

하도면, 도포량, 보관 조건에 대한 추가적인 설명은 제시하지 않았다.

2 소금 스프레이 비산 시험조건 부여

EN ISO 7253에 따라서 시료의 철 하도면에 폭 0.5 mm의 틈새를 칼로 (Erichsen 회사) 긁어 내었다.

이어서 시료를 30일 동안 EN ISO 7253에 따라 밀폐 용기에 넣어 약 20°의 경사로 세워서 보관했으며 35°C에서 중성 나트륨염소 용해제의 스프레이 비산을 부가했다.

*) 비공식 시험



3 시험결과

탈착의 평가

시험 조건을 부여한 후 DIN EN ISO 2409에 따라서 격자 형태 절단 시험을 실행했다.

격자 절단 사이의 간격을 결정하기 위해 DIN EN ISO 2808의 방법 6 (자석의 방법)에 따라서 시험 도색면의 도막두께가 측정되었다. 이때 측정기 Minitest 600 Elektrophysik 회사, PM-Nr. 02/539를 이용하여 평균 도막두께 180 μm 이 측정되었다. DIN EN ISO 2409에 따라서 격자 절단의 간격은 3 mm (도막두께 121~250 μm)가 유지되었다.

격자 절단 면 위에 테이프를 붙여 띄어 낸 후 격자 절단 인식 수치는 1로 측정되었다.

부식 평가

시험 조건 부여 후 갈라져서 노출된 철 하도면 부위를 도색 제거재를 이용하여 도색을 제거하였다.

DIN EN ISO 4628-8의 비교 사진을 근거로 하여 하부면의 부식은 적음 에서 매우 적음 (부식도 1~2) 등급으로 규정된다.

시험 결과는 조사된 시료에만 국한된다. 이 시험 보고서의 공개는 Dr. Robert-Murjahn-Institut의 서면 허가를 받아야만 한다.

Ober-Ramstadt, den 07.12.2006

i. V. Dipl.-Ing. (FH) G. Lipp
Stellvertretender Institutsleiter



i. A. Dipl.-Ing. (FH) M. Vorrhein
Prüftechnik Fassadensysteme
und Bautenschutz