

# Technische Information Nr. 320

# 센시티브

최고등급 친환경 페인트 - 알레르기 환자용으로도 적합 -무방부제

사용목적:

새로운 종류의 분산 실내용 페인트: 특히 민감한 공간이나 사람들을 위한 제품 알레르기 통제 처방을 통해 알레르 환자용으로 이상적

센시티브는 신축, 보수용으로 거주지나 사무실의 모든 내부 벽면에 적용된다. 또한 당사 제품 일렉트로쉴트와 함께 적용하면 건강과 위생을 고려한 총괄적인 도색을 얻을 수가 있다.

#### 특성:

- 무방부제.
- 특허된 제조방법.
- 무용해제.
- 무연제.
- 방사물질 없음.
- 실내 공간 위생적.
- 열대 중간 되장되. 생필품 공간용 증명서. 증명서 "알레르기 환자에 적합", 기관: RW TÜV Essen.
- 제3자 감독.
- 수용성.
- 백색.
- 높은 확산력.
- s<sub>d</sub>-값 < 0,1 m. 쉽게 채워짐.
- 쉬운 시공성
- 생필품이 생산 보관되는 공간에 적합. LGA-추천서 Nr. 565 2818.

#### 기술자료 DIN EN 13 300:

- 문지름 저항성: 3 등급 DIN 53778에도 부합.
- 대조율: 커버력 2 등급

7 m<sup>2</sup>/ltr., 140 ml/m<sup>2</sup>. 소요량

- 광택: 무광
- 최대 입자 크기: 미세(<100 µm)

포장용기: 5 Liter, 12.5 Liter 결합제:

DIN 55 945에 따른 인공소재.

비중:

약 1.3 g/cm³

색상: 백색.

조색:

최대 10% AVA - Amphibolin 또는 Alpinacolor로 조색 가능. RWTÜV Essen 시험성적서는 백색을 기준으로 한 것임. 조색에 의해 센시티브의 알레르기 효과가 영향을 받을 수가 있다.

개봉되지 않고 시원한 곳에, 얼지 않게 보관 할 경우 12개월 간 보관 가능. 물이 섞여 있을 경우 보관기간이 짧아 질수가 있음.

#### 주의:

아이들의 손에 닿지 않게 보관. 눈에 들어갔을 경우 물로 즉시 닦아낸다. 분사시 분사 연무를 흡입하지 말것. 하천이나 지상에 버리지 말 것. 보다 자세한 사항은 안전 확인서 참조.

#### 폐기:

완전히 비운 용기만 재활용으로 폐기. 남은 액체 잔여물은 수분있는 페인트 오물로, 마른 잔여물은 일반 가정오물로 폐기.

제품코드: M-DF01

내용성분:

아크릴-에멀젼, Titandioxid, silikatische und calcitische 보충재, 물, 첨가제.





### 시공방법

#### 도색 구성:

센시티브를 희석하지 않거나 최대 5% 물로 희석하여 충분히 균일하게 도색한다. 흡수력이 강하거나 차이가 있는 벽면 위에는 최대 5% 물로 희석하여 기초 도색을 한다.

#### 도색 방법:

붓, 롤러를 사용하거나 에어리스를 이용.

#### 에어리스 방법: 분무각도: 50°

노즐: 0,021-0,026" 분무압력: 150-180 bar

사용도구는 사용 후 물로 세척한다.

#### 소요량:

약 140 ml/m<sup>2</sup> (매끄러운 면 기준) 거친 면에는 소요량이 높아 질 수 있다. 정확한 소요량은 샘플 시공을 통해 측정 해야 한다.

# 시공과 건조시 최저 온도:

+5°C (공기 및 하도면 온도)

#### 건조시간:

+20°C, 습도 65% 기준 4~6 시간 후 표면건조 재도색 가능. 약 3일 후 완전 건조 하중에 견딜 수 있음.

더 낮은 온도나 높은 습도에서는 건조시간이 더 길어질 수가 있다.

#### ᄌ이

고색면의 층이 생기는 것을 막기 위해 마르지 않았을 때 한번에 작업을 한다. 에어리스 작업시 잘 저어서 사용한다. 조명상태가 좋지 않은 면에 도색시 카파실란을 사용할 것을 추천한다.

#### 하도면:

기초 도색 없이 도색 가능한 모든 일반적 내부 벽면에 적용되며 광택이 없어진 오래된 도색이나 광물성 도색, 석고 보드, 석고판, 섬유 텍스쳐, 유리 섬유 텍스쳐등에 적용 된다. 이 벽면들은 오염물질 없이 깨끗해야 하며, 분리되는 물체가 있어서는 안된다. VOB, Teil C, DIN 18363, Abs. 3. 참조.

#### 점토 플라스터:

도색면을 깨끗이 세척하고 실리톨-농축물과 물을 2:1로 희석하여 하도 처리 한다. 샘플 시공을 행한 뒤 갈색화 현상이 생기는지 검사한다

#### 참고

# 기술 지원

현장에서 발생하는 모든 종류의 하도면과 이에 맞는 도장 기술에 대해 이 기술서 에서 모두 취급하는 것은 어려우며, 이 기술서에서 다루지 않은 하도면에 작업을 해야하면 당사 기술진이나 영업 사원에게 문의를 하시기 바랍니다. 언제나 친절하고 상세하게 기술 지원을 해드릴 준비가 되어있습니다.

#### ServiceCenter:

20 02) 3014-7662 Fax Nr.: 02) 545-2166 e-Mail: info@dycolor.co.kr